



**ESTADO DE SERGIPE
MUNICÍPIO DE ESTÂNCIA
SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO**

**RESULTADO DA LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 14/2023**

O SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE ESTÂNCIA – SAAE torna público o **resultado/homologação** do Pregão Eletrônico nº 14/23, processo administrativo nº **2023.06.031** que tem como objeto **AQUISIÇÃO DE PNEUS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DESTA AUTARQUIA, PARA MANUTENÇÃO CORRETIVA E PREVENTIVA DOS VEÍCULOS. Empresas Vencedora: Lote 1 e 3 – MAX AUTOPEÇAS LTDA. CNPJ 428569690001-09 Valor Total do lote 1: R\$ 5.298,80 (Cinco mil, duzentos e noventa e oito reais e oitenta centavos); Valor total do lote 3: R\$ 4.959,60 (Quatro mil, novecentos e cinquenta e nove reais e sessenta centavos) Empresas Vencedora: Lote 2 – ATENAS DISTRIBUIDORA DE PNEUMÁTICOS E TINTAS LTDA. CNPJ: 51.890.698/0001-07; Valor total do lote 2: R\$ 4.089,96 (Quatro mil, oitenta e nove reais e noventa e seis centavos). Dotação orçamentária: Órgão: 06, Unidade Orçamentária: 01; Atividade: 2094; Funcional Programática: 17.512.0003.2094; Classe Econômica: 3.3.90.30.00.; Subelemento: 39; Fonte de Recurso: 150.10000. Saldo Orçamentário: R\$ 600.000,00 Base Legal: Lei nº 10.520/02 e suas alterações, Lei Complementar nº 123/2006 e 147/2014, e subsidiariamente pela Lei nº 8.666/93, Decreto Federal nº 10.024/19, e o Decreto Municipal nº 7.464/2020 Parecer Técnico nº 14/2024.**

Estância/SE, 25 de Janeiro de 2024.
José Derivaldo Almeida dos Santos
Autoridade Competente